

### Attention

- L'interrupteur ajusté en usine ne doit pas être dérégulé.
- Les plages minimales et maximales entre les points de commutation maximum et minimum sont indiquées dans les diagrammes.

**Dans le cas où les réglages sont effectués en dehors des valeurs de  $\Delta p$  autorisées (diagramme), les bornes 3 et 2 peuvent se mettre en court-circuit, ce qui correspond à un état de fonctionnement non toléré.**

- Ne pas dérégler les vis scellées avec de la laque (a)
- La vis (2) ne doit pas être dérégulée ou dévissée avec force (moment de serrage admissible 0,1 Nm).
- La vis principale (1) permet de régler les points de commutation inférieur et supérieur.

### Montage

Position de montage sans importance. Réglage des points de commutation avec interrupteur en position montée. Dans le cas de points de commutation réglés en usine, respecter les instructions concernant la position de montage.

### Réglage des points de commutation

#### Pour vide (625)

**Vis 1:** pour le point de commutation supérieur (vide plus élevé), tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre.

Laisser augmenter lentement le vide (faire attention au vide max. admissible) et régler le point de commutation supérieur désiré en tournant la vis principale (1) (par ex. - 10 mbar). Diminuer progressivement le vide et mesurer le point de commutation inférieur (par ex. - 7 mbar).

Laisser augmenter la pression à nouveau et mesurer le point de commutation supérieur.

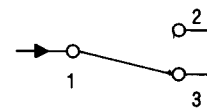
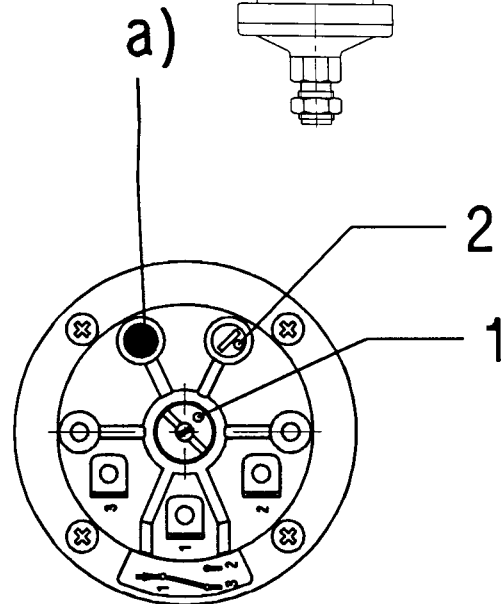
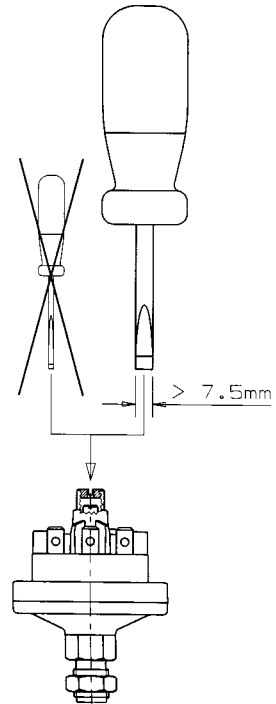
Dans le cas où le point de commutation inférieur est trop élevé (différence de commutation trop grande), tourner la vis de réglage (2) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à atteindre la valeur désirée pour le point de commutation supérieur.

Dans le cas où le point de commutation inférieur est trop bas (différence de commutation trop grande), tourner la vis de réglage (2) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la valeur de commutation inférieure soit atteinte.

Contrôler les points de commutations ainsi ajustés en laissant monter et redescendre la pression plusieurs fois. Le cas échéant, réajuster les valeurs de commutation.

### A effectuer après le réglage

Sceller les vis de réglage (1 et 2) avec de la laque.



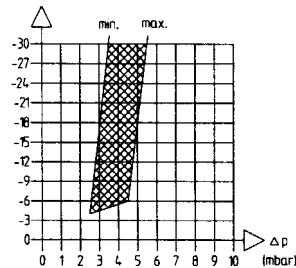
- 1) Conduite d'alimentation    2) Contact de travail    3) Contact de repos

### Exemple de lecture

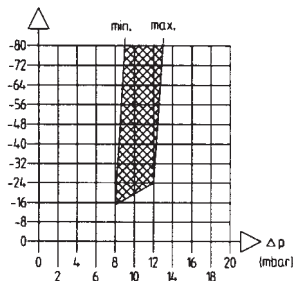
1 Définir le point de contact supérieur, par exemple - 12 mbar.

2 Lire la plage de pression pouvant être utilisée (dans l'exemple 2,9 - 4,9 mbar).

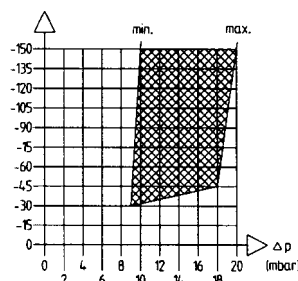
-4...-30 mbar



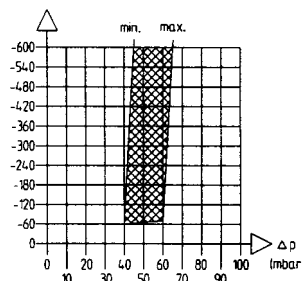
-15...-80 mbar



-30...-150 mbar



-50...-600 mbar



-100...-900 mbar

